



## Brunello di Montalcino DOCG 2019

Art. Nr.: 1109619

**Hersteller:** Caparzo, Montalcino

**Land:** Italien

**Region (Betriebssitz):** Toskana

**Gebiet (Betriebssitz):** Montalcino

**Jahrgang:** 2019

**Rebsorte:** Sangiovese

**Alkoholgehalt:** 14,5 %

**Reife:** bis 2034

**Bodentyp:** Sandsteinboden

**Vinifizierung/Ausbau:** 3 Jahre in traditionellen Fässern aus slowenischer und französischer Eiche.

**Kategorie:** Rotwein

**Säure:** 5,5 g

**Süße:** Trocken

**Restzucker:** 0,9 g

### **Bewertung:**

**Robert Parker Wine Advocate:** 94

**Falstaff:** 92

**James Suckling:** 92

### **Speiseempfehlung:**

**Lamm:** Geschmort/Gedünstet

**Gemüse/ Pasta:** Pasta/ Risotto

**Käse:** Hart / Schnittkäse

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Verschluss:** Naturkork

**Einzelflaschenpreis: € 46.40**

### **Verkostnotiz**

Tiefes Granatrot, in der Nase Waldfrüchte, reife Schwarzkirschen, würzige und florale Anklänge, am Gaumen kräftiger Körper, Beerenfrucht, zarte Orangennoten, samtige Tanninstruktur, sehr harmonisch, finessenreiche Stilistik, enorme Länge.