



## Brunello di Montalcino DOCG Tenuta Nuova 2019

**Art. Nr.:** 2858819

**Hersteller:** Azienda Agricola Casanova di Neri, Montalcino

**Land:** Italien

**Region (Betriebssitz):** Toskana

**Gebiet (Betriebssitz):** Montalcino

**Jahrgang:** 2019

**Rebsorte:** Sangiovese

**Alkoholgehalt:** 14,5 %

**Vinifizierung/Ausbau:** 24 Tage in Stahltanks, 37 Monate Reifung in Eichenfässern, 12 Monate Reifung in der Flasche

**Kategorie:** Rotwein

**Süße:** Trocken

### **Bewertung:**

**Robert Parker Wine Advocate:** 97

**Falstaff:** 100

**James Suckling:** 96

### **Speiseempfehlung:**

**Lamm:** Geschmort/Gedünstet

**Gemüse/ Pasta:** Pasta/ Risotto

**Käse:** Hart / Schnittkäse

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Verschluss:** Naturkork

**Einzelflaschenpreis:** € 141.10

### **Verkostnotiz**

Rubinrot, in der Nase dichtes Bukett aus Brombeeren, süßen Kirschen und rauchigen Noten, am Gaumen fruchtig, feines Tannin, harmonisch, langer Abgang.