



Brunello di Montalcino DOCG 2019

Art. Nr.: 2858719

Hersteller: Azienda Agricola Casanova di Neri, Montalcino

Land: Italien

Region (Betriebssitz): Toskana

Gebiet (Betriebssitz): Montalcino

Jahrgang: 2019

Rebsorte: Sangiovese

Alkoholgehalt: 15 %

Vinifizierung/Ausbau: 25 Tage in Stahltank, 43 Monate Reifung in Eichenfässern, 6 Monate Reifung in Flaschen

Kategorie: Rotwein

Süße: Trocken

Bewertung:

Robert Parker Wine Advocate: 95

James Suckling: 92

Speiseempfehlung:

Lamm: Geschmort/Gedünstet

Gemüse/ Pasta: Pasta/ Risotto

Käse: Hart / Schnittkäse

Flaschengröße: 0,75 Liter

Verschluss: Naturkork

Einzelflaschenpreis: € 69.20

Verkostnotiz

Rubinrot, in der Nase frisch nach dunklen Früchten, exotisch und etwas würzig, am Gaumen schöne, reife Tannine, wieder viel Frucht.