



## Brunello di Montalcino DOCG 2019

Art. Nr.: 2858719

**Hersteller:** Azienda Agricola Casanova di Neri, Montalcino

**Land:** Italien

**Region (Betriebssitz):** Toskana

**Gebiet (Betriebssitz):** Montalcino

**Jahrgang:** 2019

**Rebsorte:** Sangiovese

**Alkoholgehalt:** 15 %

**Vinifizierung/Ausbau:** 25 Tage in Stahltank, 43 Monate Reifung in Eichenfässern, 6 Monate Reifung in Flaschen

**Kategorie:** Rotwein

**Süße:** Trocken

### **Bewertung:**

**Robert Parker Wine Advocate:** 95

**James Suckling:** 92

### **Speiseempfehlung:**

**Lamm:** Geschmort/Gedünstet

**Gemüse/ Pasta:** Pasta/ Risotto

**Käse:** Hart / Schnittkäse

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Verschluss:** Naturkork

**Einzelflaschenpreis:** € 69.20

### **Verkostnotiz**

Rubinrot, in der Nase frisch nach dunklen Früchten, exotisch und etwas würzig, am Gaumen schöne, reife Tannine, wieder viel Frucht.