



## Brunello di Montalcino DOCG 2019

Art. Nr.: 1071619

**Hersteller:** Azienda Agraria Lisini, Montalcino

**Land:** Italien

**Region (Betriebssitz):** Toskana

**Gebiet (Betriebssitz):** Montalcino

**Jahrgang:** 2019

**Rebsorte:** Sangiovese

**Alkoholgehalt:** 14,5 %

**Reife:** bis 2033

**Bodentyp:** Ton

**Vinifizierung/Ausbau:** 36 Monate in Eichenfässern.

**Kategorie:** Rotwein

**Süße:** Trocken

### **Speiseempfehlung:**

**Lamm:** Geschmort/Gedünstet

**Gemüse/ Pasta:** Pasta/ Risotto

**Käse:** Hart / Schnittkäse

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Verschluss:** Naturkork

**Einzelflaschenpreis: € 59.10**

### **Verkostnotiz**

Rubinrot, in der Nase elegant nach reifem Obst und Würzaromen, dezente Frucht, am Gaumen kraftvoll mit gut eingebundenem Tannin, feine Kirschfrucht, florale Noten, perfekte Balance, enormes Potenzial.